

国建联信认证中心文件

国建认〔2020〕15号

关于发布汽车用制动器衬片产品由生产许可转为 强制性产品认证的转换安排的通知

各有关单位：

市场监管总局2020年4月17日发布了《市场监管总局关于汽车用制动器衬片产品由生产许可转为强制性产品认证管理实施要求的公告》（2020年第19号），国家认监委2020年5月29日发布了《认监委关于发布汽车用制动器衬片产品强制性产品认证实施机构指定决定的公告》（2020年第13号），指定北京国建联信认证中心有限公司作为汽车用制动器衬片CCC认证机构之一。根据上述公告的要求，我机构特制定如下转换方案：

一、转换依据

- 1、《市场监管总局关于汽车用制动器衬片产品由生产许可转为强制性产品认证管理实施要求的公告》（2020年第19号）；
- 2、《强制性产品认证实施规则 汽车用制动器衬片》（CNCA-C11-20:2020）；
- 3、《强制性产品认证实施细则 汽车用制动器衬片》

(GJC-C11-20:2020)。

二、转换期

转换期自本文件实施之日起至 2021 年 5 月 30 日结束。

三、转换条件

1、申请转换企业应持有有效的汽车用制动器衬片生产许可证；

2、申请转换企业应提交与GJC-C11-20:2020认证单元对应产品的1年内符合GB 5763-2018《汽车用制动器衬片》标准的型式检验报告；

3、申请转换企业应按GJC-C11-20:2020附件2建立并实施《生产一致性控制计划》文件。

四、转换程序

1、申请转换企业应按GJC-C11-20:2020要求填写申请书并提交CCC产品认证委托资料；

2、我机构对在有效期内的生产许可证进行确认并采信许可证检查结果，对申请转换企业提交的资料包括型式检验报告确认合格后，对其免于初始工厂检查，并按认证单元颁发CCC认证证书，同时向企业所在地省级市场监管部门通报获证企业名单。

3、完成证书转换后，我机构将于发证后 6 个月内对换证企业按照 GJC-C11-20:2020 实施首次监督检查。内容包括：生产一致性检查、工厂质量保证能力检查、产品抽样检测。

4、证书转换过程中发生的认证、检测费用原则上由财政负担。

5、在获证后监督及新申请（含变更、扩大）时，按照GJC-C11-20:2020 及合同规定收取相应费用。

五、未持有有效生产许可证企业的 CCC 认证办理

自2020年6月1日起，未持有汽车用制动器衬片产品有效生产许可证的企业可按GJC-C11-20:2020要求向我机构提交CCC认证委托，由我机构按照CCC认证要求实施并颁发CCC认证证书。

六、联系方式

联系人、电话及邮箱：

孟祥友 13801232677 mengxy@cqbm.com.cn

井 坤 18911972227 jingk@cqbm.com.cn

网 址：www.gj-c.cn

地 址：北京市海淀区三里河路11号住建部南配楼四层1416
房间

邮政编码：100831

本文件自发布之日起实施。

附件： 1、《强制性产品认证申请书 汽车用制动器衬片》
2、《强制性产品认证实施细则 汽车用制动器衬片》
(GJC-C11-20:2020)（见网站公开文件）

2020年7月7日





国建联信认证中心

编号: _____



强制性产品认证申请书

汽车用制动器衬片

认证委托人 _____ (公章)

注册地址 _____

通讯地址/邮编 _____

总经理: _____ 手机 _____ 办公电话 _____

联系人: _____ 手机 _____ 邮箱 _____

申请日期 : 年 月 日

国建联信认证中心印制

电话: 010-5781 1111 (总机)

传真: 010-58043785

地址: 北京市海淀区三里河路 11 号建设部南配楼

邮编: 100831

网址: www.gj-c.cn

申请人声明及承诺

本申请人已详读认证中心公开文件的所有条款（www.gj-c.cn 公开文件栏），并作出承诺，遵守国家、地方、行业及认证的相关规定，履行合同，提供的所有资料真实准确。

1、委托认证类型

初次认证 OEM 模式初次认证 ODM 模式初次认证 单元扩大 产品扩展

2、生产者（制造商）名称：_____

生产者（制造商）注册地址：_____

3、生产企业名称及地址（与营业执照一致）、委托认证的产品单元

生产企业名称 1：_____

生产企业生产地址 1：_____

委托认证的产品单元

序号	产品单元	产品执行标准
1	<input type="checkbox"/> M1、M2、N1、01、02 类车辆用鼓式制动器衬片（粘结型树脂基）	GB 5763—2018 汽车用制动器衬片
2	<input type="checkbox"/> M1、M2、N1、01、02 类车辆用鼓式制动器衬片（粘结型橡胶基）	
3	<input type="checkbox"/> M1、M2、N1、01、02 类车辆用鼓式制动器衬片（非粘结型）	
4	<input type="checkbox"/> M1、M2、N1、01、02 类车辆用盘式制动器衬片（粘结型树脂基）	
5	<input type="checkbox"/> M1、M2、N1、01、02 类车辆用盘式制动器衬片（非粘结型）	
6	<input type="checkbox"/> M3、N2、N3、03、04 类车辆用鼓式制动器衬片（粘结型树脂基）	
7	<input type="checkbox"/> M3、N2、N3、03、04 类车辆用鼓式制动器衬片（粘结型橡胶基）	
8	<input type="checkbox"/> M3、N2、N3、03、04 类车辆用鼓式制动器衬片（非粘结型）	
9	<input type="checkbox"/> M3、N2、N3、03、04 类车辆用盘式制动器衬片（粘结型树脂基）	
10	<input type="checkbox"/> M3、N2、N3、03、04 类车辆用盘式制动器衬片（非粘结型）	

注：(1) 如果认证场所涉及两个（含两个）以上，每一个场所均应分别填写上述信息。

(2) 认证范围可能在认证的各阶段被修改，以认证评定结果为准。

3、生产者（制造商）基本信息

3.1 商标（需要时）：_____

备注：产品扩展时可不填写以上信息。

4、关键零部件和原材料清单

序号	关键零部件/ 原材料名称	型号规格	供应单位	进厂检验项目	备注
1	衬片				
2	纤维材料				
3	粘结剂				
4	蹄铁				
5	背板				
6	...				
7					
8					

5、委托认证时认证委托人应提交的文件

5.1 初次认证（含 OEM 模式）

- a. 《强制性产品认证申请书》（可从中心网站/www.gj-c.cn 下载）
- b. 《强制性产品认证合同》（可从中心网站/www.gj-c.cn 下载）
- c. 生产企业概况及工艺流程简述（可在控制文件中描述）；
- d. 认证委托人、制造商和/或生产企业的营业执照复印件；
- e. 需要商标时，应提供商标注册等文件；
- f. 产品型式检验报告（与申请认证的产品名称一致）；
- g. 按《强制性产品认证实施细则—汽车用制动器衬片》/编号：GJC-C11-20：2020：附录 1《工厂质量保证能力要求》建立的管理文件；
- h. 采用 OEM 模式认证时，认证委托人/生产者应提供与生产企业的合作协议/合同或加工协议/合同；

5.2 ODM 模式初次认证

- a. 《强制性产品认证申请书》（可从中心网站/www.gj-c.cn 下载）；
- b. 《强制性产品认证合同》（可从中心网站/www.gj-c.cn 下载）；
- c. 认证委托人、制造商和/或生产企业的营业执照复印件；
- d. 制造商与生产企业签订的合作协议/合同或加工协议/合同（其内容至少应包括产品质量要求）；
- e. 需要商标时，应提供商标注册等文件；
- f. 生产企业的 CCC 证书（含附表）；
- g. 制造商与生产企业的产品系列对照表（制造商的产品系列只能小于或等于生产企业的产品系列，且必须一一对应）（见强制性产品认证申请书附件 1）；

5.3 单元扩大、产品扩展

- a. 《强制性产品认证申请书》（可从中心网站/www.gj-c.cn 下载）；

- b. 《强制性产品认证合同》（可从中心网站/www.gj-c.cn 下载）；
- c. 按《强制性产品认证实施细则—汽车用制动器衬片》/编号：GJC-C11-20：2020：附录 1《工厂质量保证能力要求》建立的管理文件；（适用时）
- d. 新扩产品的型式检验报告。

6、延续申请

6.1 非 ODM 模式的 CCC 证书

CCC证书的有效期为5年。认证证书有效期届满，需要延续使用的，认证委托人应当在认证证书有效期届满前90天内提出认证证书延续申请。延续申请的格式详见本认证申请书附件3。如获证企业未及时提交“3C认证证书延续申请”，CCC证书有效期限到期将自动注销。

7.2 ODM 模式的 CCC 证书

ODM 模式的 CCC 证书有效期≤5 年，获证方应在 CCC 证书有效期届满前 90 天内提交如下材料：

- a. CCC 认证证书延续申请；
- b. 制造商与生产企业签订的合作协议/合同或加工协议/合同；

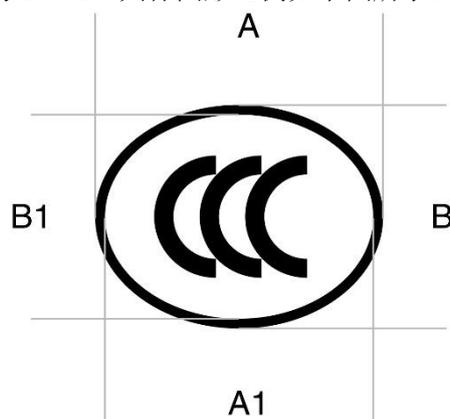
如获证企业未及时提交“CCC 认证证书延续申请”，CCC 证书有效期限到期将自动注销。

8、CCC 标志

A、根据《国家认监委关于强制性产品认证标志改革事项的公告》（2018 年第 10 号）的要求，自 2018 年 3 月 20 日起，取消指定标志发放管理机构对印刷/模压 CCC 标志的审核，并取消相应的审核收费，由获证企业自行印刷/模压 CCC 标志。

B、获证企业自行印刷/模压 CCC 标志按照《强制性产品认证标志加施管理要求》执行。

C、CCC 认证标志的规格：CCC 标志分为标准规格 CCC 标志和非标准规格 CCC 标志。CCC 标志椭圆型长短轴外直径比例为 8:6.3，具体图形比例如下图所示。



名 称	A	A1	B	B1
比 例 值	8	7.5	6.3	5.8

D、CCC 标志可按照基本式样比例放大或者缩小，但不得变形，且确保认证标志图案的清晰可识。

附件1 认证产品信息附表（此表可复制）

生产企业名称1：_____

生产企业生产地址1：_____

认证单元1：_____

序号	型号（或规格）系列	序号	型号（或规格）系列
1		6	
2		7	
3		8	
4		9	
5		10	

注：本表所列的“型号（或规格）系列”按企业实际列出所有的产品。

认证单元2：_____

序号	型号（或规格）系列	序号	型号（或规格）系列
1		6	
2		7	
3		8	
4		9	
5		10	

注：本表所列的“型号（或规格）系列”按企业实际列出所有的产品。

认证单元3：_____

序号	型号（或规格）系列	序号	型号（或规格）系列
1		6	
2		7	
3		8	
4		9	
5		10	

注：本表所列的“型号（或规格）系列”按企业实际列出所有的产品。

认证单元4：_____

序号	型号（或规格）系列	序号	型号（或规格）系列
1		6	
2		7	
3		8	
4		9	
5		10	

注：本表所列的“型号（或规格）系列”按企业实际列出所有的产品。

附件 2

产品对照表（ODM 模式专用）

制造商 产品名称		生产企业 产品名称	
序号	产品单元	序号	产品单元
1		1	
2		2	
3		3	
4		4	

备注：ODM 模式认证证书覆盖的产品单元不能超过 ODM 生产企业所覆盖的产品单元。

附件 3

关键原料使用说明（产品扩展时专用）

序号	关键零部件/ 原材料名称	型号规格	供应单位	进厂检验项目	备注
1	衬片				
2	纤维材料				
3	粘结剂				
4	蹄铁				
5	背板				
6	...				
7					
8					

附件 4

CCC 认证证书延续申请

国建联信认证中心：

我公司的 CCC 认证证书(证书号为：_____)

将于 年 月 日到期，特此申请延续原有最新认证范围的
认证。

获证企业名称：

(盖章)

年 月 日