

中华人民共和国建材行业标准

JC/T 564. 2—2018
代替 JC/T 564. 2—2008

纤维增强硅酸钙板 第2部分:温石棉硅酸钙板

Fiber reinforced calcium silicate boards—
Part 2: Asbestos calcium silicate boards

2018-04-30 发布

2018-09-01 实施



中华人民共和国工业和信息化部发布

前　　言

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

JC/T 564《纤维增强硅酸钙板》分为两个部分：

- 第 1 部分：无石棉硅酸钙板；
- 第 2 部分：温石棉硅酸钙板。

本部分为 JC/T 564 的第 2 部分，本部分参考 ISO 8336:2009《纤维水泥平板 产品规程和试验方法》、ISO 1896:1991《纤维增强水泥制品 绝热和防火用非燃性纤维增强硅酸钙或水泥板》、ISO 390:1993《纤维增强水泥制品 抽样与检验》修订。

本部分代替 JC/T 564. 2—2008。与 JC/T 564. 2—2008 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 对范围作了修改，明确规定石棉硅酸钙板仅适用于非限制使用石棉的地方（见第 1 章，2008 年版的第 1 章）；
- 对规范性引用文件中表述语作了修改（见第 2 章，2008 年版的第 2 章）；
- 引用标准中修改了 GB/T 5464、GB/T 7109、GB 8624、GB/T 10294 的年代号，补充了 GB/T 12954. 1—2008、GB/T 24321、JC/T 409、JC/T 414、JC/T 622 五个标准（见第 2 章，2008 年版的第 2 章）；
- 修改了纤维增强硅酸钙板定义（见第 3 章，2008 年版的第 3 章）；
- 增加了网纹板、饱和胶层剪切强度的定义（见第 3 章）；
- 调整了规格尺寸，长度扩大到 4880 mm（见表 1，2008 年版的表 1）；
- 石棉硅钙板分类按用途分为 A、B、C 三类，抗折强度等级和抗冲击强度等级标记作了相应调整（见第 4 章，2008 年版的第 4 章）；
- 原材料的依据标准作了修改（见第 5 章，2008 年版的第 5 章）；
- 外观质量中修改了背面质量要求（见表 2，2008 年版的表 2）；
- 将形状偏差单独列表，形状偏差中厚度不均匀度按照厚度给出不同指标，边缘直线度、对角线差、平整度指标要求适当提高（见表 3，2008 年版的表 3）；
- 修改了尺寸偏差的指标要求，长度、宽度按不同区间提出不同指标，厚度分为网纹板与无网纹板，并按不同厚度区间提出不同指标（见表 4，2008 年版的表 4）；
- 修改了物理性能的项目和指标要求，取消了含水率、热收缩率指标，表观密度由供应商在质量文件中说明，增加了吸水率、热雨性能、热水性能、浸泡-干燥性能及抗冻性试验中抗折强度比率要求（见表 5，2008 年版的表 5）；
- 抗折强度等级代号修改为 R1、R2、R3、R4、R5，强度指标作了修改，原标准中的纵横向强度比项目改为单块最低强度，A、B 类板增加饱水状态时的强度指标要求，增加抗冲击强度、饱和胶层剪切强度两项力学性能指标要求（见表 6 和表 7，2008 年版的表 5）；
- 修改了试验方法的表示方法，用表格形式列出各项目对应的试验方法，并补充了本部分增加的试验项目的检验方法（见表 8，2008 年版的第 7 章）；
- 调整了出厂检验项目，取消了含水率，增加了吸水率项目（见 8.2.1，2008 年版的 8.2.1）；
- 修改了型式检验条件（见 8.3.1，2008 年版的 8.1.2）；
- 增加了吸水率、热雨性能、热水性能、浸泡-干燥性能及抗冻性试验中抗折强度比率要求、抗冲击强度、抗冲击性、饱和胶层剪切强度的判定规则（见 8.3.5）；

——将原材料调整到附录 A，作为标准的资料性附录(见附录 A，2008 年版的第 5 章)；
——将物理力学性能取样示意图调整到附录 B，作为标准的资料性附录(见附录 B，2008 年版的图 2)。
本部分由中国建筑材料联合会提出。

本部分由全国水泥制品标准化技术委员会(SAC/TC 197)归口。

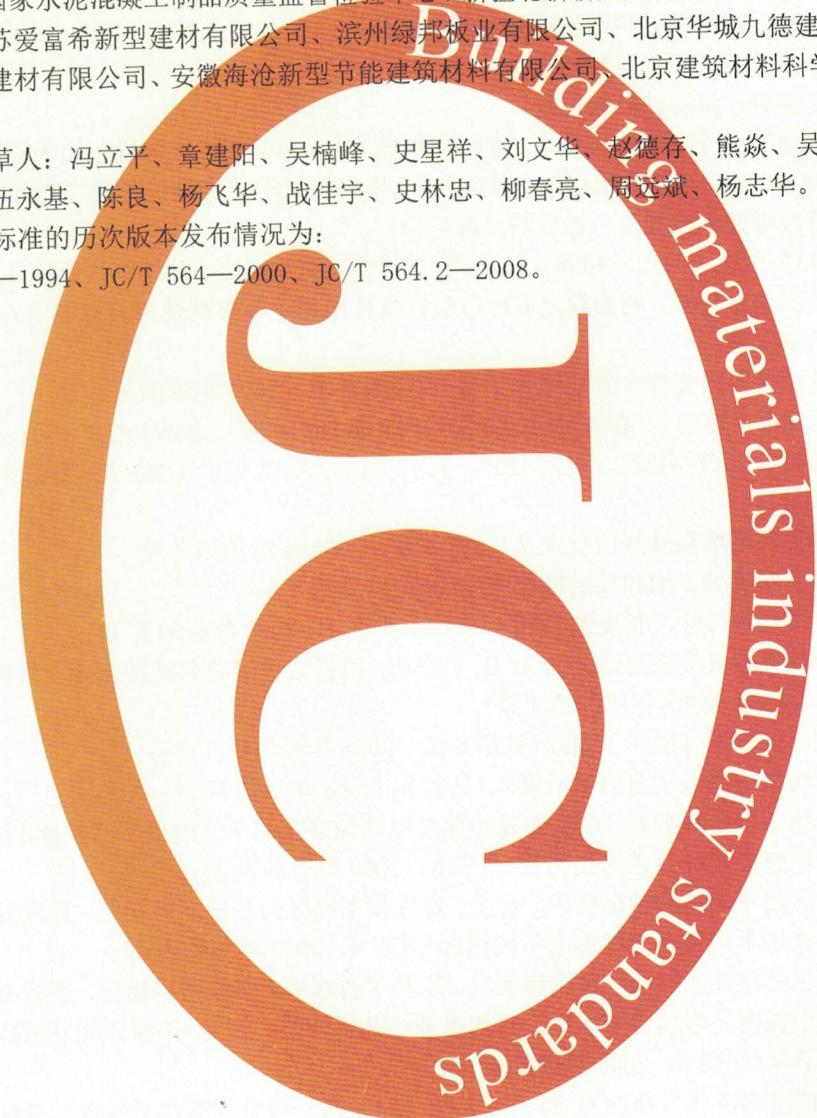
本部分负责起草单位：苏州混凝土水泥制品研究院有限公司、宜春市金特建材实业有限公司。

本部分参加起草单位：昆明华城兴建材有限公司、山东鲁泰建材科技集团有限公司、贵州联和硅产业发展有限公司、国家水泥混凝土制品质量监督检验中心、新疆北新新型建材有限公司、浙江海龙新型建材有限公司、江苏爱富希新型建材有限公司、滨州绿邦板业有限公司、北京华城九德建材有限公司、肇庆市金贝麟新型建材有限公司、安徽海沧新型节能建筑材料有限公司、北京建筑材料科学研究院总院有限公司。

本部分主要起草人：冯立平、章建阳、吴楠峰、史星祥、刘文华、赵德存、熊焱、吴勇、陈英玲、徐定丰、史志强、伍永基、陈良、杨飞华、战佳宇、史林忠、柳春亮、周远斌、杨志华。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——JC/T 564—1994、JC/T 564—2000、JC/T 564. 2—2008。



纤维增强硅酸钙板 第2部分：温石棉硅酸钙板

1 范围

本部分规定了温石棉硅酸钙板(简称石棉硅钙板)的术语和定义、分类、等级、规格和标记、原材料、要求、试验方法、检验规则、标志与合格证、运输、包装和贮存。

本部分石棉硅钙板适用于非限制使用石棉的场所。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 175 通用硅酸盐水泥

GB/T 5464—2010 建筑材料不燃性试验方法

GB/T 7019—2014 纤维水泥制品试验方法

GB 8071 温石棉

GB 8624—2012 建筑材料及制品燃烧性能分级

GB/T 10294—2008 绝热材料稳态热阻及有关特性的测定 防护热板法

GB/T 12954. 1—2008 建筑胶粘剂试验方法 第1部分：陶瓷砖胶粘剂试验方法

GB/T 24321 未漂白硫酸盐针叶木浆

JC/T 409 硅酸盐建筑制品用粉煤灰

JC/T 414 硅藻土

JC/T 481 建筑消石灰

JC/T 572 耐碱玻璃纤维无捻粗纱

JC/T 622 硅酸盐建筑制品用砂

JGJ 63 混凝土用水标准

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3. 1

纤维增强硅酸钙板 fiber reinforced calcium silicate boards

以硅质、钙质材料为主要胶结材料，无机矿物纤维或纤维素纤维等纤维为增强材料，经成型、加压(或非加压)、蒸压养护制成的板材。

3. 2

温石棉硅酸钙板 asbestos calcium silicate boards

用温石棉纤维单独或混合掺入其他增强纤维作为增强材料制成的纤维增强硅酸钙板。